

ALTUGLAS

Verre Acrylique extrudé

FRAISAGE - THERMOFORMAGE - PLIAGE

Les panneaux Altuglas sont des plaques thermoplastique transparentes (aussi disponibles en opalin) et rigides.

Ce matériaux est également excellent pour le thermoformage, ainsi que pour des utilisations où une épaisseur précise est requise. Il peut être utilisé pour de nombreuses applications comme la création de mobilier, le formage de pièces spéciales en 3 dimensions, la création de panneaux d'affichage, ... !

C'est un produit basique qui convient à de nombreuses applications sans usinage complexe ou design extravagant.



INFORMATIONS POUR LES
décorateurs
techniciens publicitaires
imprimeurs numériques
agences de design
et de publicité
exposants
fabricants de stands
de foires-expositions
décorateur de POS
fabricants de panneaux
maquettistes
prototypistes

-  Communication visuelle
-  Pare-brise
-  Agencement de POS
-  Panneaux
-  Présentoirs
-  Enseignes
-  Ameublement
-  Stands de foires
-  Promotion
-  Décorations de vitrines

Caractéristiques techniques

Propriétés	Méthode d'essai	Unité	Valeur
Densité	DIN 53479		1.19
Résistance à la traction à 23°	DIN 53455	MPa	74
Module d'élasticité à 23°	DIN 53455	MPa	3300
Allongement à la rupture à 23°	IDIN 53455	%	5
Contrainte de rupture	DIN 53455	MPa	120
Résistance aux chocs (Charpy)	DIN 53453	KJ/m2	10
Limite d'élasticité en pression	DIN 53454	MPa	110
Dilatation linéaire	DIN 52328	mm/m	0.065
Conductivité thermique	DIN 52612	W/m/°C	0.19
Température max d'utilisation		C°	80
Formage à chaud			Excellent
Pliage			Très bon
Contrecollage			Très bon
Collage			Très bon
Résistance aux agressions chimiques			Oui
Classe feu	DIN 4102 (D)		B2
	NFP 9250 (F)		M4
Très large palette de teinte et de structures			



USINAGE

Peuvent être sciés, fraisés, percés, découpés au jet d'eau (pour des usinages simples et en petit nombre).



FORMAGE

Peuvent être pliés, cintrés, formés à chaud ou à froid, collés.



IMPRESSION LAQUAGE CONTRECOLLAGE

Contrecollage.

Tolérances

Selon EN 7823.1 (+/- 0.4 + (0.1 x s))

Epaisseur de plaque	sens d'extrusion	absolue		
		absolue	Transversalement	absolue (mm)
3 mm	3%	0.09 mm	1%	0.03 mm
4 mm	3%	0.12 mm	1%	0.04 mm
5 mm	3%	0.15 mm	1%	0.05 mm
6 mm	3%	0.18 mm	1%	0.06 mm
8 mm	3%	0.24 mm	1%	0.08 mm
10 mm	3%	0.30 mm	1%	0.10 mm
12 mm	3%	0.36 mm	1%	0.12 mm